

Fig. 1

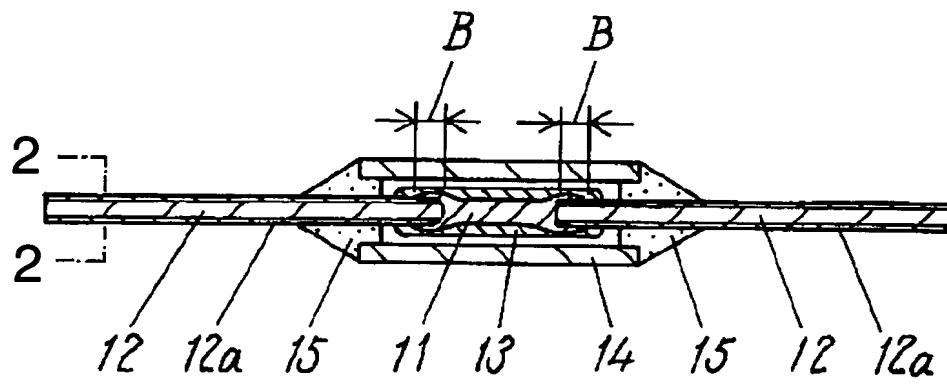


Fig. 2

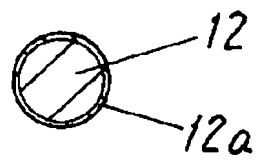


Fig. 3

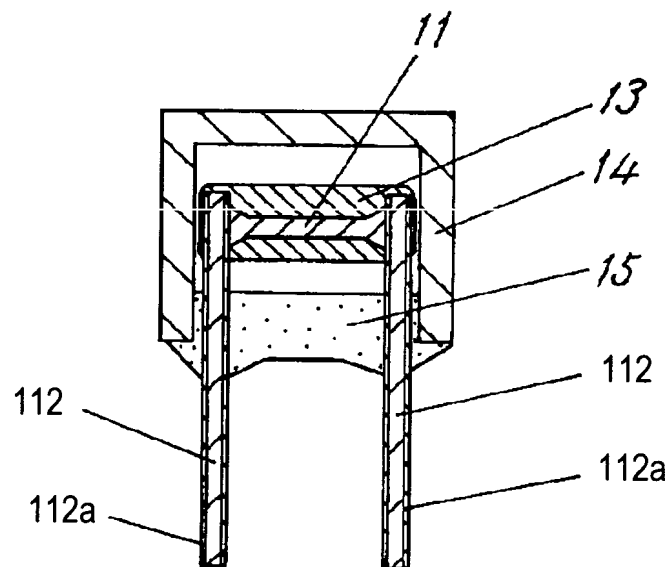


Fig. 4

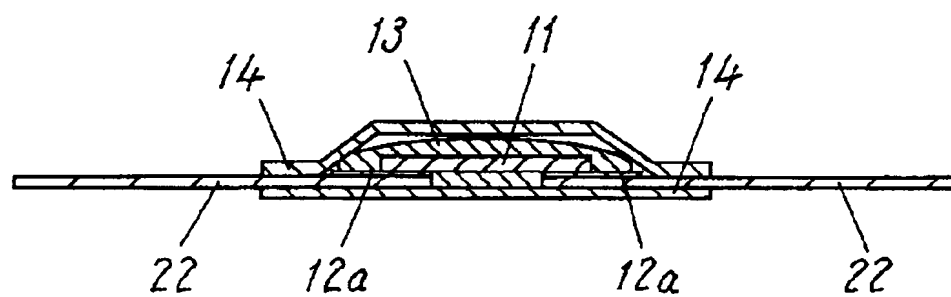


Fig. 5

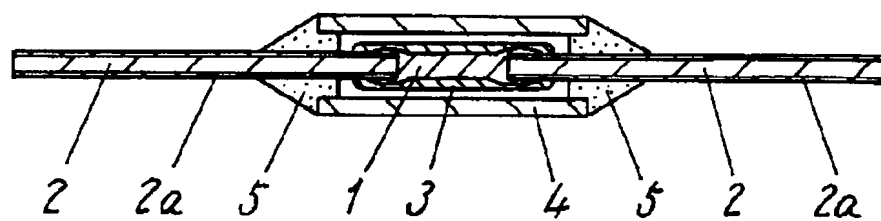


Fig. 6

	試料 No.	表層の組成 (重量%)					厚さ ( $\mu\text{m}$ )	溶断温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )			
		錫	銀	銅	ヒ・スズ	鉛		平均値	最小値	最大値	バラツキ
実施の形態による温度ヒューズ	1	100	-	-	-	-	2	97.65	97.4	98.0	0.6
	2	100	-	-	-	-	14	97.72	97.5	98.1	0.6
	3	97	3	-	-	-	2	97.66	97.5	98.0	0.5
	4	97	3	-	-	-	14	97.62	97.4	97.9	0.5
	5	99	-	1	-	-	2	97.58	97.3	97.9	0.6
	6	99	-	1	-	-	14	97.63	97.4	98.0	0.6
	7	97	-	-	3	-	2	97.67	97.5	98.1	0.6
	8	97	-	-	3	-	14	97.71	97.5	98.1	0.6
	9	96.3	3	0.7	-	-	2	97.57	97.3	98.0	0.7
	10	96.3	3	0.7	-	-	14	97.59	97.4	98.0	0.6
	11	96	2.5	0.8	0.7	-	2	97.58	97.2	97.9	0.7
	12	96	2.5	0.8	0.7	-	14	97.61	97.4	98.0	0.6
比較 例	13	100	-	-	-	-	18	98.26	97.4	98.7	1.3
	14	63	-	-	-	37	18	98.57	97.8	99.0	1.2